## 卫生级不锈钢焊接管

美国联合工业有限公司生产用于药医卫生，乳制品，食品及饮料生产工业领域的不锈钢管，已有超过 25 年的历史，我们能为这些行业提供符合ASTM A270标准规定的化学成份及生产环境要求的不锈钢管。

## ASTM标准的化学成份要求（最大值）

| 元素 | 304 L | T316L |
| :---: | :--- | :--- |
| C （最大值） | 0.030 | 0.030 |
| Mn （最大值） | 2.000 | 2.000 |
| P （最大值） | 0.045 | 0.045 |
| S （最大值） | 0.030 | 0.030 |
| S （ASTM A270－S2） | $\mathrm{N} / \mathrm{A}$ | $0.005-.017$ |
| Si （最大值） | 0.750 | 0.750 |
| Ni | $8.0-12.0$ | $10.0-14.0$ |
| Cr | $18.0-20.0$ | $16.0-18.0$ |
| Mo | $\mathrm{N} / \mathrm{A}$ | $2.0-3.0$ |

## 尺寸范围：

1／2＂－6＂（ $12.7 \mathrm{~mm}-152.4 \mathrm{~mm}$ ）

## 机械性能测试标准：

美国联合工业有限公司对产品执行所有ASTM A270／A1016标准要求的机械性能检测。并且，我们还对钢管进行诸如管口扩张，扁压，管口压法兰形，以及管口壁反向折曲检测，钢管的表面光洁度测试依照ASME／ANSI B46．1标准的要求来执行，这种测试方法是采集位于几近 90 度交叉部位的 4 组光洁度数据。

## 表面加工：

满足卫生级A270（3A）TPV标准（TPV＝由第三方确认的检测方式）要求的不锈钢管：光亮退火，仅内径，仅外径，内／外径
机械抛光（光洁度）＝外径达到 $32 R a$ ，内径达到20Ra。
所有机械抛光后的不锈钢管均能满足或超过 A270，3A，A270－S2，ASME BPE等标准的要求。

## 包装标准：

所有的钢管两端均加盖封盖并用塑料套套封，钢管运输包装方式采用三层纸板箱，箱子两端用木板封口，我们也接受客户提出的其他运输包装方式。

钢管的材料合格证明随同钢管一起发运给客户，客户也可以登录我们的主页 www．unitedindustries．com 获取该合格证明。

ISO／TS19649：2002 质量管理体系

## 卓越的质量标准

## 选择美国联合工业有限公司产品的理由是什么？

## 为客户提供完善服务的能力：

美国联合工业有限公司的不锈钢管产品种类繁多，为客户提供更广阔的选择空间；
我们的产品质量能够完全满足以下工业标准，包括3A，BPE，ASME和ASTM标准。

## 执行严格的质量保证：

- 产品质量＂完全＂可追溯；
- 美国联合工业有限公司的所有产品均采用ISO／TS 16949：2002质量管理体系（RQMS）标准；
- ISO／TS16949：2002质量管理体系（RQMS）标准，完全针对客户的满意度，以及对正在使用的

生产过程的改进和革新。

## 优质的客户服务：

- 及时发现产品缺陷；
- 生产者同时也是质量检验人；
- 质量检验人同时也是质量＂审核人＂；
- 客户的满意度是我司对产品质量的终级追求。

产品能力
全面应用于工程技术和治金领域

## 型号：

- ASTM SA249 工业锅炉／热交换器
- ASTM A268 铁素体
- ASTM A269 一般设备
- ASTM A270 卫生／医药领域
- ASTM A554 装饰

牌号：
－不锈钢 301，302，304，304L，316，316L，309，309S，310，
321，12SR／408CB ，18SR ，18CB／441，29－4C，317，317L

- 不锈钢 $405,409,410,430,439$
- 超级合金

尺寸：

- 外径 $1 / 2^{\prime \prime}-6^{\prime \prime} \quad(12.7 \mathrm{~mm}-152.4 \mathrm{~mm})$
- 壁厚 $0.019^{\prime \prime}-0.145^{\prime \prime}(0.48 \mathrm{~mm}-3.68 \mathrm{~mm})$

长度：
－ $1^{\prime \prime}-60^{\prime}(25.4 \mathrm{~mm}-18.3 \mathrm{~m})$

## 表面加工：

- 机械抛光 $20 \mathrm{Ra} / 32 \mathrm{Ra}$
- 电抛光 $15 \mathrm{Ra} / 10 \mathrm{Ra}$
$15 \mathrm{Ra} / 10 \mathrm{R}$
$(\mathrm{H}-\mathrm{BA})$
－氢气光亮退火（ $\mathrm{H}-\mathrm{BA}$ ）

工厂设施：

- 200，000 平方英尺（威斯康星洲彼罗易特市和田纳西州瑟梅尔市）
- 纵剪作业线
- 9 条激光焊接生产线
- 7 条 TIG 亚弧焊生产线
- 在线热感应退火及氢气光亮退火（ $\mathrm{H}-\mathrm{BA}$ ）

包装：
－方形包装，纸板箱，三层波纹纸板箱，纸质／塑料套，中间插纸，交织
袋，硬纸管，六角捆扎包装，大件滑架，客户退还的包装容器。
－可提供合适的出口包装
库存产品清点：
－卫生级和 H－BA $1^{\prime \prime}-6^{\prime \prime}(25.4 \mathrm{~mm}-152.4 \mathrm{~mm}$ ）氢气光亮退火 $)$ ， 304L 和 316L

产品质量保证／检测：

- 质量管理体系
- 弯曲度测试
- 在线涡流探伤
- 管口扩张测试
- 扩管测试
- 管壁反向弯曲测试
- 压扁测试
- 管口压法兰形测试
- 抗拉强度测试－表面光洁度检测
- 罗氏硬度测试－表面钝性
- 金相试验
- 其他性能检测可以根据客户的要求做


## United Stainless，Inc．

95 Lakeview Drive
Selmer，Tennessee 38375

美国联星公司上海代表处中国上海市南京西路1266号恒隆广场 39 楼邮编：200040电话：＋86 216103 8556／8557传真：＋86 2162883988

